



# Collano SE 380

## Klebstoff für Kunststoffkanten und -folien

### Produktdaten

---

**Basis:**

Copolymerisat

**Farbe:**

Beige

**Dichte:**

1.26 g/ml

**Feststoffgehalt:**

Ca. 68%

**Viskosität:**

16'500 mPa·s (Brookfield 6/20)

**pH-Wert:**

Ca. 7

**Weisspunkt:**

+5 °C

**Feuergefährlichkeit:**

Als wässriger Klebstoff nicht brennbar

**Lagerung:**

Kühl und gut verschlossen 12 Monate (frostempfindlich)

**Verpackung:**

Kunststoffeimer zu 1 kg

Kunststoffeimer zu 30 kg

### Verarbeitungsdaten

---

**Vorbehandlung:**

Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein

**Verarbeitungstemperatur:**

Mindestens +10 °C

**Holz- und Materialfeuchtigkeit:**

8-12%, je nach Anwendung

**Auftragsart:**

Pinsel, Roller oder Auftragsgeräte

**Auftragsmenge:**

100-200 g/m<sup>2</sup>

**Mischverhältnis:**

Bei Dickkantenverklebungen: 5 Gew. % Collano Härter HR 910

**Offene Zeit:**

Ca. 5-7 Minuten bei 20 °C

**Topfzeit:**

24 Stunden für 2K-System bei 20 °

**Pressart:**

Verleimständer, hydraulische Pressen, Schraubzwingen

**Pressdruck:**

0.05-0.3 N/mm<sup>2</sup>

**Presszeit:**

3 mm Kanten: Bei 20 °C ca. 30 Minuten

2 mm Kanten: Bei 20 °C ca. 25 Minuten

Folien: Bei 20 °C ca. 5 Minuten, bei 50 °C ca. 2 Minuten

**Endfestigkeit:**

Nach 7 Tagen

**Weiterverarbeitung:**

Nach ca. 2-6 Stunden, je nach Material und Konstruktion

**Reinigung:**

Mit Wasser, solange der Klebstoff nicht eingetrocknet ist

### Anwendung

---

Für das Verkleben von ABS und PVC-Kanten sowie für Kunststofffolien auf Holzwerkstoffe.

### Verarbeitung

---

Klebstoff mit geeigneten Auftragsgeräten auf die Kanten auftragen. Die Kanten dürfen nur bei Raumtemperatur verpresst werden, da sonst beim Auskühlen zu grosse Spannungen auftreten können. Je nach Eigenspannungen und Konstruktion können die Presszeiten stark variieren.

**Achtung:**

Aufgrund der Vielzahl von Kanten und Folien sind Vorversuche dringend zu empfehlen.

Bei Dickkanten-Verklebungen muss Collano SE 380 mit 5% Collano Härter HR 910 gemischt und verarbeitet werden.

Die Angaben von Collano SE 380 basieren auf Prüfungen bei einer Holzfeuchtigkeit von 12% und einem Klima von 20 °C/65% relativer Luftfeuchtigkeit.

**Arbeitssicherheit:**

Klebstoff, welchem Collano Härter HR 910 zugemischt wurde, darf nicht in fest verschlossenen Gebinden gelagert werden. Berstgefahr durch CO<sub>2</sub>-Bildung.

Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

### Beanspruchung

---

**Wärmebeständigkeit:**

Ohne Härter: ca. 50-60 °C

Mit Härter: ca. 80-100 °C, je nach Material und Konstruktion

### Kontakt

---

T +41 41 469 92 75

F +41 41 469 93 68

verkauf@collano.com

**Garantie**

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von Collano zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von Collano.