

L'installation de pulvérisation de haute technologie pour les colles PUR à deux composants

La nouvelle installation de pulvérisation de haute technologie, à deux composants, entièrement automatique, de l'entreprise Collano, offre une plate-forme d'essais hors pair pour des revêtements de surfaces, ainsi que pour le coulage de contours. Pour les lignes de fabrication industrielle modernes, Collano a mis au point un nouveau système PUR à deux composants, très rapide, permettant de réduire le temps de pressage et d'augmenter ainsi le rendement de la production. Les hautes vitesses de production, ainsi que la fiabilité du process, représentent un facteur important de rentabilité.

Les possibilités techniques

- Installation haute pression pour la pulvérisation et le coulage de colles
- Pulvérisation statique ou dynamique par un robot
- Très grande souplesse d'application
- Rapport de mélange réglable en continu : de 1:1 à max. 4:1 / 1:4
- Chauffage réglé pour chaque composant
- Mise en œuvre à l'aide d'une tête de coulage et de pulvérisation
- Les têtes de mélange sont autonettoyantes (aucun agent de rinçage, ni soufflage à l'air n'est nécessaire) ; elles sont donc pratiquement exemptes d'entretien

Les prestations Collano

- Savoir-faire et conseils concernant les colles
- Essais préliminaires chez Collano : étude de faisabilité avant l'investissement des clients
- Détermination des paramètres spécifiques aux clients
- Systèmes de colles convenant aux souhaits des clients: temps de prise, temps de pressage, pression à appliquer, température, quantité appliquée, p. ex.

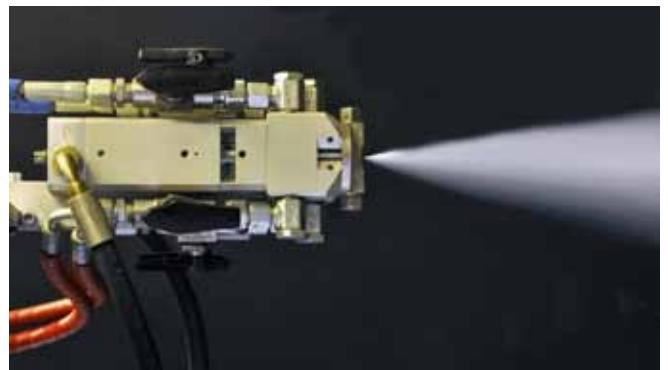
Le système PUR à deux composants Collano

La colle peut être adaptée aux besoins des clients :

- Durée de vie : >30 secondes, adaptée au procédé de fabrication
- Systèmes chargés et non chargés
- Équipé avec ou sans protection contre le feu



Exemple de dépose sur un contour défini.



Mise en œuvre entièrement automatique à l'aide d'un robot pour la fabrication industrielle ou au moyen d'un pistolet de pulvérisation pour des applications demandant plus de flexibilité.

Les applications

- Fabrication industrielle de panneaux
- Enductions de surfaces : matériaux d'isolation, insonorisation, protection contre le feu, p. ex.
- Coulage de contours, joints, p. ex.