

# Checkliste B

## Belegen von Türblättern mit Aluminium-Blech

1. Das Aluminium-Blech mit einem geeigneten Reinigungsmittel wie Aceton reinigen, mit einem Schleifpapier 150–220 Korn anschleifen und nochmals reinigen.
2. Das Aluminium mit Aqualine ALU, Aqualine Kontakt H 96 oder Brigatex K 106 mit Brigatex Härter K 106 auf die vorbereitete Trägerplatte aufkleben.
3. Diese Türen eignen sich zum Überstreichen. Für besonnte Haustüren eignen sich nur naturfarbig oder weiss gestrichene Oberflächen.

## Überfurnieren von Aluminium

1. Es zwingend nötig, immer vorgängig ein Blindfurnier oder ein dünner Zwischenträger (Sperrholzplatte, HDF, MDF, etc.) auf das Aluminium aufzukleben. Dafür eignet sich **Aqualine ALU** bestens.
2. Wird als Zwischenträger ein Blindfurnier eingesetzt, muss dieses mindestens 1 mm dick sein. Während dem Pressen wird eine saugfähige Platte (Span, MDF o. ä.) auf das Blindfurnier gelegt, damit das Wasser des Klebstoffes in diese abwandern und der Klebstoff aushärten kann.
 

– Trägerplatte	40 mm Spanplatte mit Aluminium belegt
– Blindfurnier	Fichte 1,0 mm (quer zur Faserrichtung des Deckfurniers aufbringen)
– Presszulage	MDF 3 mm
– Klebstoff	<b>Aqualine ALU</b>
– Pressbedingungen	50 °C 8 Minuten
(Richtwerte)	80 °C 3 Minuten
3. Wird als Zwischenträger ein Holzwerkstoff von mindestens 2,5 mm eingesetzt, kann dieser mit dem Deckfurnier in einem Arbeitsgang aufgeklebt werden. Da zwei verschiedene Klebstoffe eingesetzt werden, muss einerseits beachtet werden, dass die offene Zeit nicht überschritten wird. Andererseits muss die Presszeit in Vorversuchen genau ermittelt werden.
4. Deckfurnier mit **Collano FL 330** oder **Sempadur P 8** frühestens nach 4 Stunden auf das Blindfurnier aufleimen. Es ist, wie unter Punkt 2 beschrieben, wieder eine Presszulage zu verwenden, damit der Klebstoff aushärten kann.
5. Es gilt der Grundsatz: «So kühl wie möglich oder so warm wie unbedingt nötig verpressen.» Bei Einzelanfertigungen ist es sinnvoll, beide Arbeitsgänge bei einer Presstemperatur von ca. 20 °C durchzuführen. Die Presszeiten sowohl beim **Aqualine ALU** als auch beim **Collano FL 330** betragen bei Raumtemperatur 30–45 Minuten. Bei Serienanfertigungen müssen die Türblätter sofort nach dem Pressen abgestapelt und abgedeckt werden.
6. Die Oberflächenbehandlung des Furniers kann am nächsten Arbeitstag erfolgen.

### Wichtiger Hinweis

Jede Fixierung des Bleches durch Beschläge und Schrauben ist zu vermeiden. Die Löcher, z.B. für Spione, sollen im Blech immer etwas grösser gebohrt werden.



## Checkliste B

# Reinigung und Vorbehandlung der Oberfläche

### Reinigung

Lösungsmittel wie Aceton, Nitroverdünner, etc. werden aus ökologischen Gründen durch wasserlösliche Reiniger wie Ebo clean ersetzt.

### Vorbehandlung metallblanker Aluminium-Oberflächen

- Reinigung und Entfettung von Hand
- Bleche mit Ebo clean und Handbürste oder Papiertuch reinigen (evtl. an Stelle von Bürste mit Nylon- oder Perlonvlies Scotch)
- Mit wasserfeuchtem Papiertuch oder Textillappen Ebo clean entfernen
- Anschleifen mit 150–220er Korn
- Schleifstaub entfernen, mit Ebo clean reinigen
- Mit wasserfeuchtem Papiertuch oder Textillappen nachreinigen und trocknen