Collano RP 2830

1K PUR-Klebstoff für Holz- und Elementbau, mittlere offene Zeit

Kenndaten

Basis
Polyurethan

Farbe
Beige

Dichte
1,3 g/cm³

Feststoffgehalt
100%

Fliessverhalten
Zähfliessend

Viskosität (Brookfield)
70'000–100'000 mPa·s

Form
Flüssig

Haltbarkeit
15 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 15–25 °C

Einsatzgebiet und Werkstoffe

Für manuelle Verarbeitung zur Herstellung von Wand- und Deckenelementen. Im statisch tragenden Bereich für Fichte, Tanne und Kiefer. Bei anderen Holzarten sind Abklärungen zum Einsatzgebiet der Bauteile sowie Testklebungen unerlässlich. Für Holzwerkstoffe oder andere diffusionsoffene Materialien. Wichtig: Zur Aushärtung muss mindestens von einer Fügeteilseite Feuchtigkeit an die Klebstofffuge gelangen.

Leistungsfähigkeiten und Materialeigenschaften

Angaben stammen aus Prüfungen nach EN 15425:2017 (1K PUR für tragende Holzbauteile) der Materialprüfungsanstalt Stuttgart. Ergänzende Angaben wurden bei Collano ermittelt. Weitere Auskünfte auf Anfrage.

Zugscherfestigkeit
EN 302-1, Klebfugendicke 0,1 mm, 0,5 mm, 1,0 mm, Lagerungsfolgen A1 bis A7 und -40 °C Lagerung

Delaminierungsbeständigkeit
EN 302-2, Klebstofftyp I, hohe Temperatur

Feuerwiderstandsklasse
EN 13501, entsprechende Materialien und Konstruktionen werden vorausgesetzt

Ökolabel
ecoBasis, verletzt keine Ausschlusskriterien von Minergie-ECO

Gebindeeinheiten

Alu-Schlauchbeutel 600 ml

Verarbeitungsdaten

Aushärteverhalten von 1K PUR Klebstoffen ist von Feuchtigkeit und Temperatur der Fügeteile sowie vom Umgebungsklima abhängig. Angaben basieren auf Prüfresultaten, welche mit passgenauen Klebungen (Holzfeuchtigkeit 12%) bei Normklima (20 °C und 65% relative Feuchtigkeit) ermittelt wurden. Andere Bedingungen können zu Abweichungen der genannten Angaben führen.

Klebstoffauftragsmenge
150–300 g/m²

Pressdruck
0,1–1,0 N/mm²

Materialfeuchtigkeit
8–15%

Verarbeitungstemperatur
10–30 °C

Maximale offene Zeit
< 30 Minuten

Mindestpresszeit
> 75 Minuten

Konditionierzeit
3 Stunden

Endfestigkeit
7 Tage

Verarbeitung

Mit Schlauchbeutelpistole aus Alu-Schlauchbeutel pressen und dosieren. Für präzisen und gleichmässigen Klebstoffauftrag Auftragsdüse PUR Applico Vario verwenden. Fügeteile vor dem Kleben entsprechend den Klimaverhältnissen im Einsatzgebiet konditionieren. Saubere und fettfreie Oberflächen sind entscheidend für optimale Fugenqualität. Klebprozess gut vorbereiten und Produkt mit passenden Gebrauchseigenschaften verwenden.

Reinigung

Flüssiger Klebstoff auf verschmutzten Teilen mit Collano HP 3000 oder Ethanol abwischen. Ausgehärteter Klebstoff mit Collano HP 3000 ablösen.

Haftung verhindern und sperren
Mit Collano HP 2000 kann Haftung auf Anlagen, Werkzeugen und Maschinen verhindert werden. Durch Einlegen in Collano HP 4000 wird Aushärtung der Auftragsdüse verhindert. Weitere Infos zur Reinigung und Haftung siehe "Flyer Vorbehandlung und Reinigung PUR Klebstoffe".

Arbeitssicherheit

Beim Umgang mit flüssigem Produkt empfehlen wir Schutzbrille und Schutzhandschuhe zu tragen.
Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

Die aktuellen Datenblätter sind verfügbar unter:
collano.com/de/downloads

Garantie
Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkt-eigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von Collano zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Liefer-bedingungen von Collano.

Collano AG
6203 Sempach Station · Schweiz · T +41 41 469 92 75
info@collano.com · www.collano.com