

# Klebstoffempfehlung für Duripanel zementgebundene Spanplatten

Anwendung	Produkt	Basis	Eigenschaften / Einsatzgebiet	Verarbeitungsdaten	
<b>Belegen mit Schichtstoff</b> * HPL 1,3 mm	Collano FL 330	PVAc-Dispersion	Universeller Dispersionsklebstoff für Furnier und Massivholz, feuchtebeständig D3	<b>Auftragsmenge</b>	100–200 g/m <sup>2</sup>
				<b>Offene Zeit</b>	8–10 Min.
				<b>Presszeit</b> bei 20 °C bei 60 °C	> 40 Min. > 8 Min.
<b>Furnieren</b> * Eiche 0,6 mm	Collano FL 330	PVAc-Dispersion	Universeller Dispersionsklebstoff für Furnier und Massivholz, feuchtebeständig D3	<b>Auftragsmenge</b>	100–200 g/m <sup>2</sup>
				<b>Offene Zeit</b>	8–10 Min.
				<b>Presszeit</b> bei 20 °C bei 60 °C	> 20 Min. > 6 Min.
<b>Duripanel gegenseitig</b>	Collano RP 2810 Collano RP 2830 Collano RP 2860	Polyurethan	1K PUR-Klebstoff für Holz- und Elementbau	<b>Auftragsmenge</b>	150–300 g/m <sup>2</sup>
				<b>Offene Zeit</b>	Collano RP 2810 < 10 Min. Collano RP 2830 < 30 Min. Collano RP 2860 < 60 Min.
				<b>Presszeit</b> Collano RP 2810 > 50 Min. Collano RP 2830 > 150 Min. Collano RP 2860 > 300 Min.	
	Semparoc I 12 NV	Polyurethan	1K PUR-Klebstoff, hohe Beständigkeit	<b>Auftragsmenge</b>	100–300 g/m <sup>2</sup>
				<b>Offene Zeit</b>	10–15 Min.
				<b>Presszeit</b>	> 90 Min.
	Collano BM 107	Polyurethan	PUR-Montageklebstoff, sehr kurze Presszeit	<b>Auftragsmenge</b>	100–300 g/m <sup>2</sup>
				<b>Offene Zeit</b>	5–7 Min.
				<b>Presszeit</b>	> 20 Min.
	<b>Montagen</b>	Collano BM 866	Silan terminierte Polymere	High Tack MS-Polymer Montageklebstoff, hochstandfest und hohe Anfangshaftung von 200 kg/m <sup>2</sup>	<b>Raupe</b>
<b>Raupenabstand</b>					10–20 cm
				<b>Hautbildungszeit</b>	10–15 Min.
				<b>Durchhärtezeit</b>	2–3 mm/24 h
Collano BM 833	Silan terminierte Polymere	Universeller MS-Polymer Montageklebstoff, leichte Verarbeitung und hohe Anfangsfestigkeit	<b>Raupe</b>	5–10 mm	
			<b>Raupenabstand</b>	10–20 cm	
			<b>Hautbildungszeit</b>	< 10 Min.	
			<b>Durchhärtezeit</b>	1,5–2 mm/24 h	
<b>Umleimer und Kanten</b> * ABS Kunststoff	Collano KE-Typen	Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA)	EVA-Schmelzklebstoffgranulat/patronen für Kantenanleimmaschinen	<b>Verarbeitungstemperatur</b>	160–240 °C

\* Definition und Behandlung Materialien

## Hinweis

Klebstoffauswahl und Anwendungen sind nicht abschliessend. Collano hat weitere Produkte für die oben genannten Materialien im Sortiment.

Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein. Beim Belegen und Furnieren Plattenoberflächen eventuell grundieren. Für optimalen Klebstoffauftrag empfehlen wir Collano Spachteln. Unsere technischen Berater unterstützen Sie bei der Wahl und Inbetriebnahme von maschinellen Auftragstechniken.

Die vorliegenden Verarbeitungsdaten wurden im Normprüfklima bei 20 °C und 65% relative Luftfeuchtigkeit ermittelt und beziehen sich auf die genannten Materialien und Anwendungen. Deshalb sind Abweichungen zum technischen Datenblatt möglich. Die Angaben beruhen auf Erfahrungen von Collano. Da Material und Verarbeitungsbedingungen das Klebstoffverhalten beeinflussen und ausserhalb unseres Einflusses liegen, kann daraus keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen einen Praxisversuch. Bei anderen Anwendungen oder Materialien als oben aufgeführt, wenden Sie sich an unsere technischen Berater.

Ausführliche Produktinformationen entnehmen Sie bitte den entsprechenden Datenblätter.

## Technische Datenblätter

[collano.com/de/downloads](https://collano.com/de/downloads)